

Ring Maschinenbau GmbH



Maschinenprogramm

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus

Luftdurchlass

Perforieren

Atmungsaktiv

Design Veredelung

Ausstanzen Prägen

Lichtdurchlass

Permeabel to light

Blanking Embossing

Design Refinement

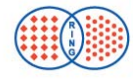
Breathable

Perforating

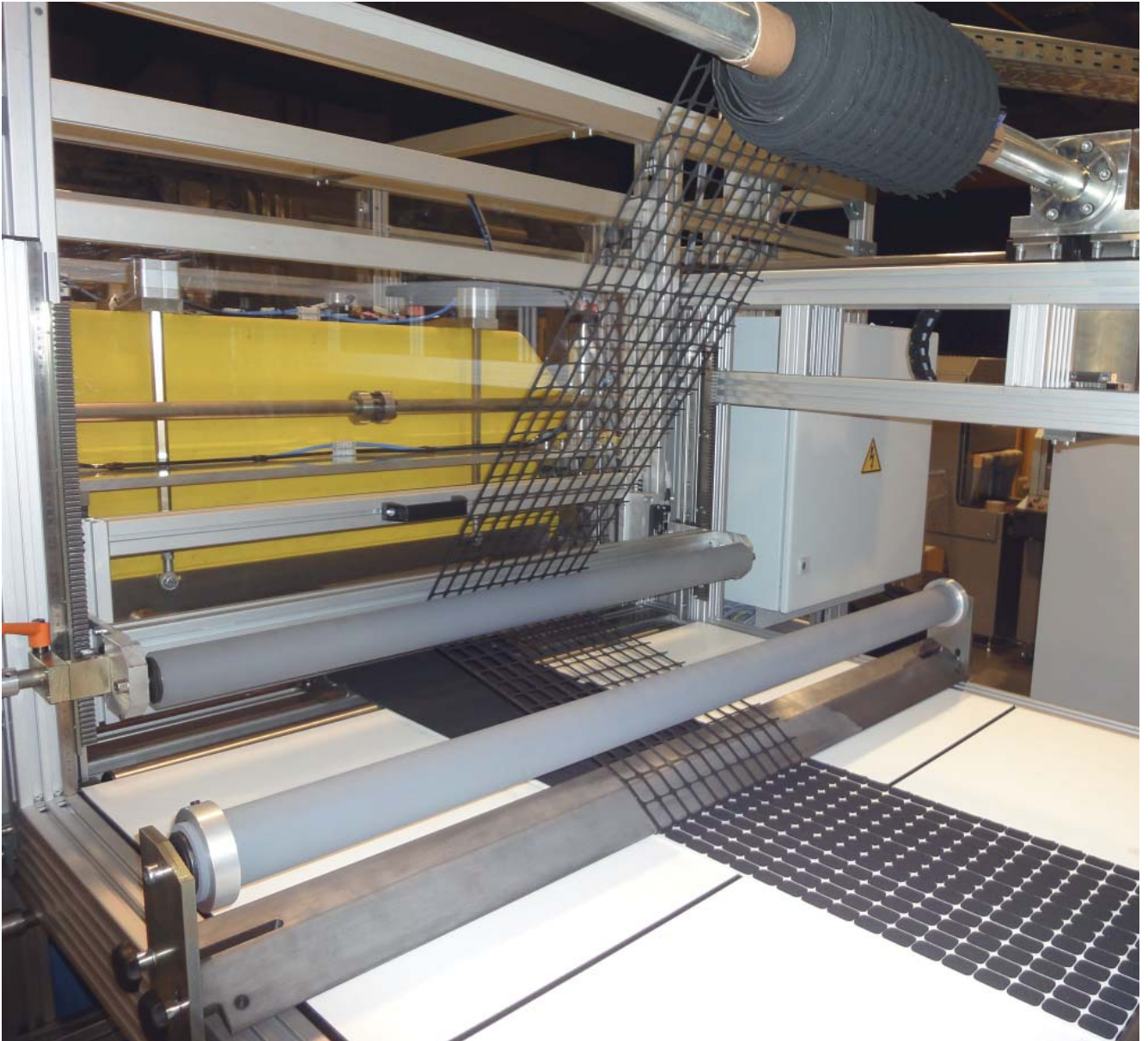
Air Permeability

Maschinenbau

Mechanical Engineering

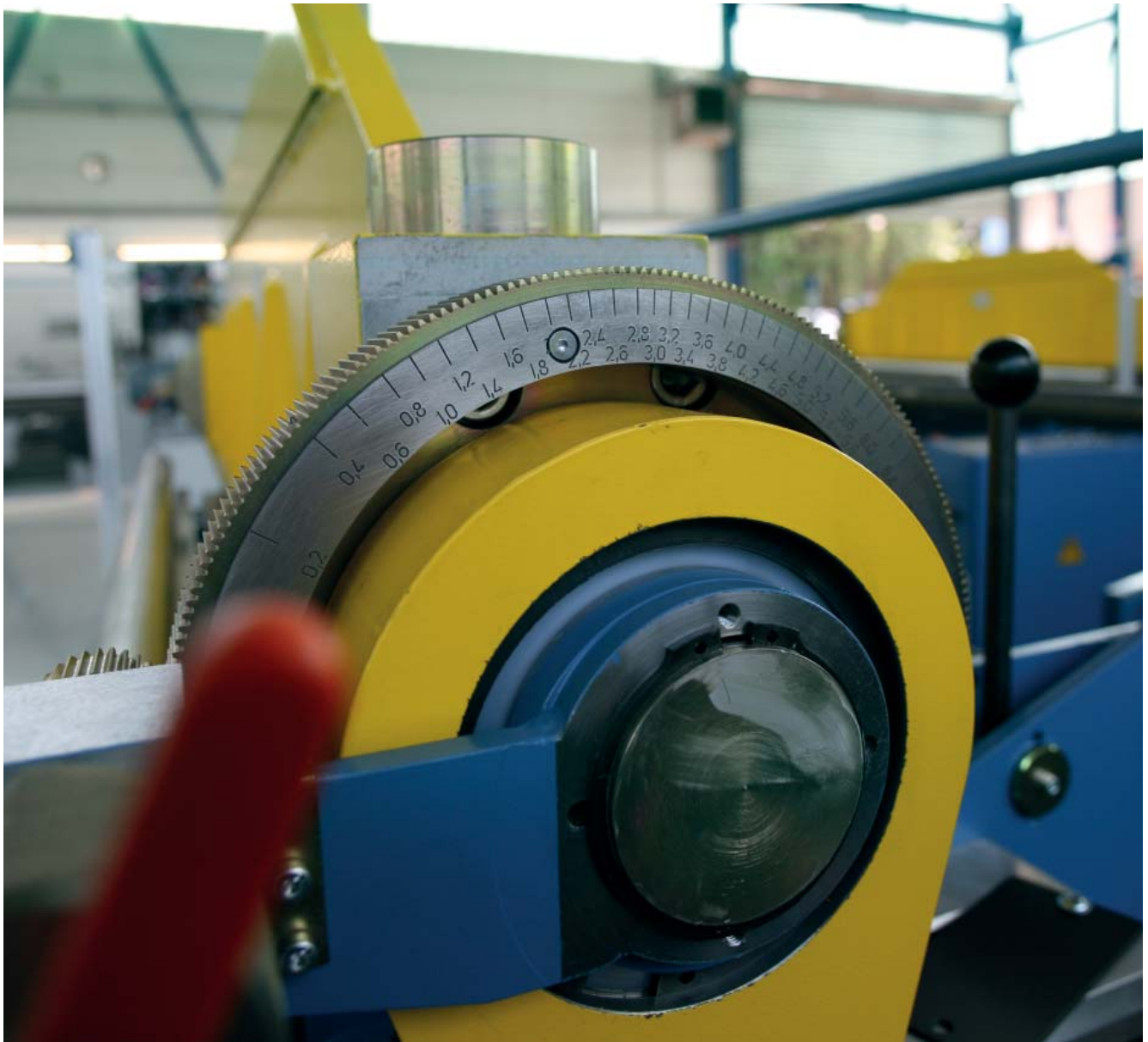


Ring Maschinenbau GmbH



Als führender Hersteller im Maschinenbausektor gewährleisten wir, durch eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden, eine speziell auf Sie zugeschnittene Lösung. Durch stetige Neu- und Weiterentwicklung erreichen wir höchste Innovation in kürzester Zeit und so einen Vorsprung für unsere Kunden gegenüber ihren Mitbewerbern.

As a leading manufacturer in the sector of mechanical engineering, the close cooperation with our customers ensures us a solution individually tailored for you. Due to constant new and further developments we receive the highest innovation within the shortest time thus an advance for our clients in comparison with their competitors.

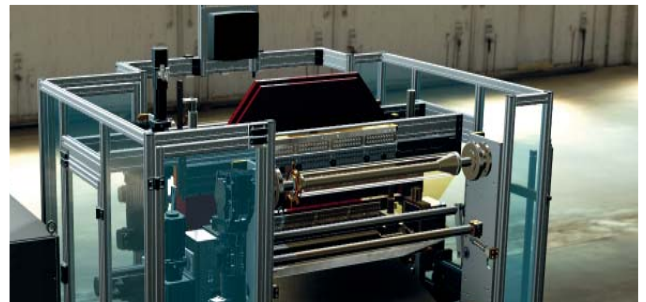
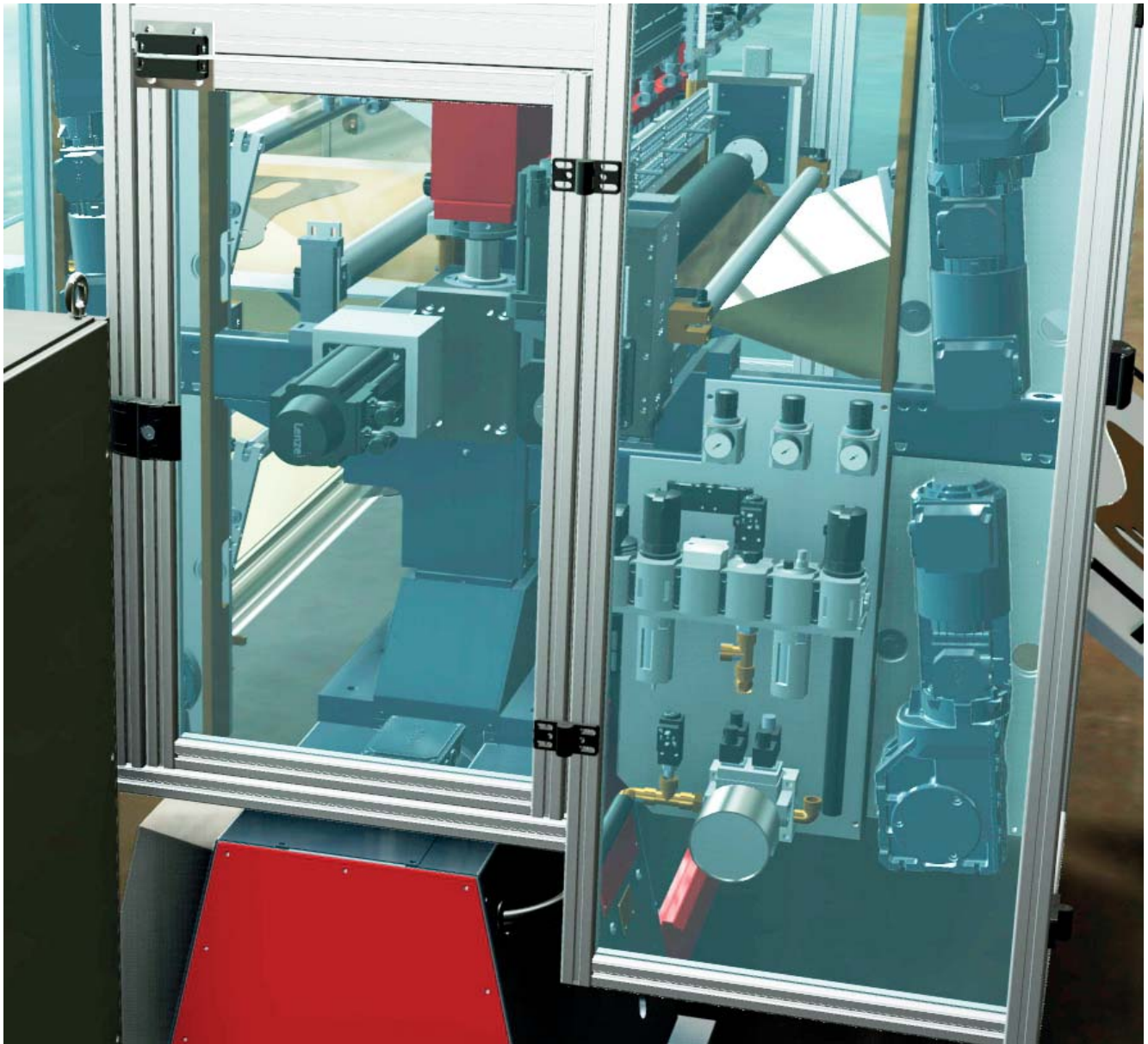


Typ ST

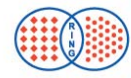


Die Durchlauf-Perforier- und Prägemaschine ist das Ergebnis modernster Technik und Jahrzehnte langer Erfahrung im Perforiersektor. Ihre Entwicklung resultiert aus dem enormen Interesse der Industrie an einer leistungsstarken Perforiermaschine für Materialien und Zuschnitte. Geringer Platzbedarf, schneller Arbeitsablauf, hohe Taktzahl bis zu 250 Takte pro Minute und einfache Bedienung der Maschine bieten beste Voraussetzungen für rationellen und universellen Einsatz zum Perforieren und Prägen von Zuschnitten in der Schuh-, Leder-, Bekleidungs-, Polstermöbel- und Automobilindustrie.

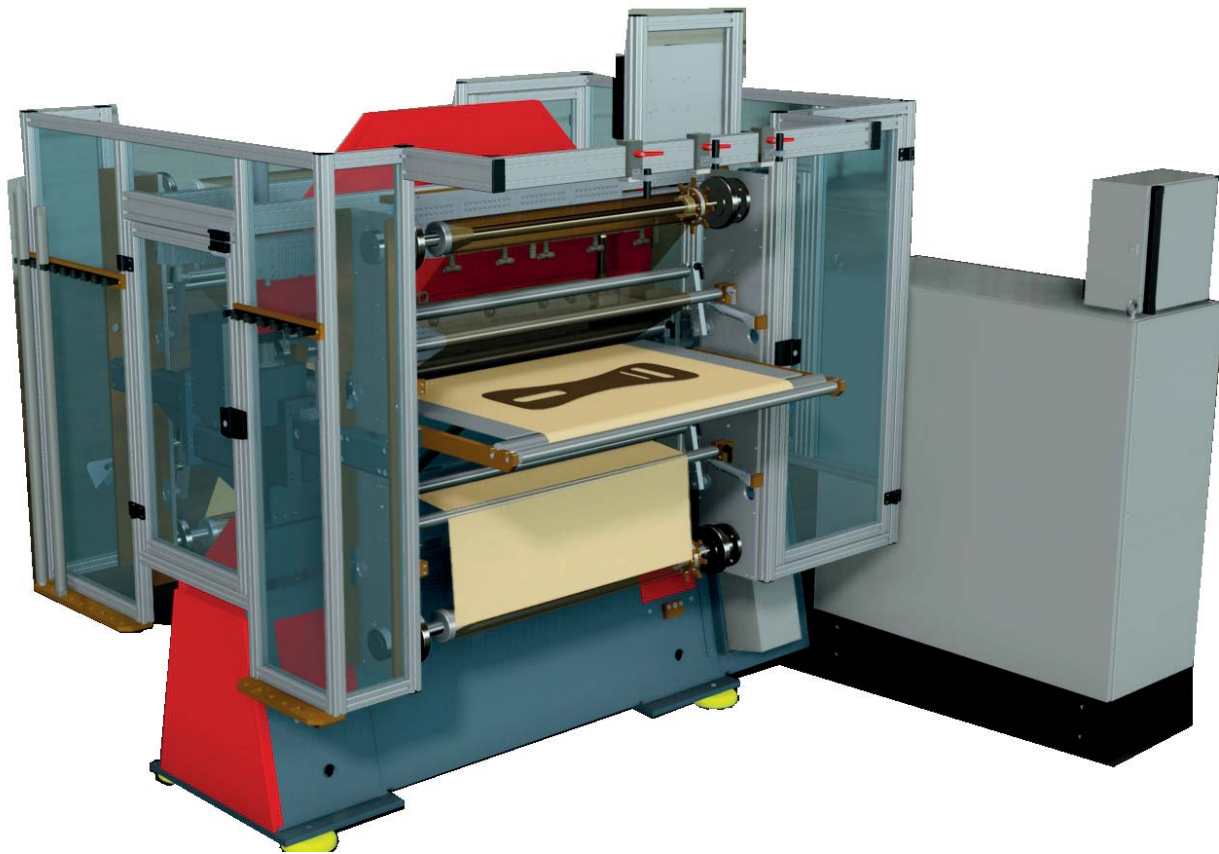
The continuous Perforating and Embossing Machine is the result of the latest technology and decades of experience in the perforating business. Its development results from the enormous interest of industry in high-performance perforating machines for materials and blanks. Less required space, short working processes, a high number of cycles up to 250 punches/min and easy handling of the machine offer best conditions for rational and universal application for perforating and embossing of blanks in the shoe-, leather-, textile-, upholstery and automotive industry.



Typ Flex X800



Ring Maschinenbau GmbH



Integration von ST + ME + Q

Der Typ FLEX –X800 vereint über 80 Jahre Erfahrung im Perforiermaschinenbereich mit neusten Technologien. Die Neugestaltung des direkten Hauptantriebs ermöglicht eine Senkung des Energieverbrauchs um 50% bei maximaler Stanzkraft. Eine deutlich verstärktere Konstruktion verhindert minimalste Durchbiegungen wodurch sowohl die Lärmemission als auch der Werkzeugverschleiß verringert wird, was schließlich zu einer noch besseren Lochqualität führt.

Industrie 4.0 fähig

Durch eine Vielzahl von Sensoren und Aktoren bietet die FLEX-X800 die Möglichkeit alle während des Perforierprozess wichtigen Faktoren aufzuzeichnen und sie für nachfolgende Prozesse bereitzustellen. Zusätzlich lassen sich Aufträge mittels QR-Code in die Maschine übertragen und ermöglichen ein vollautomatisches Einrichten der Maschine.

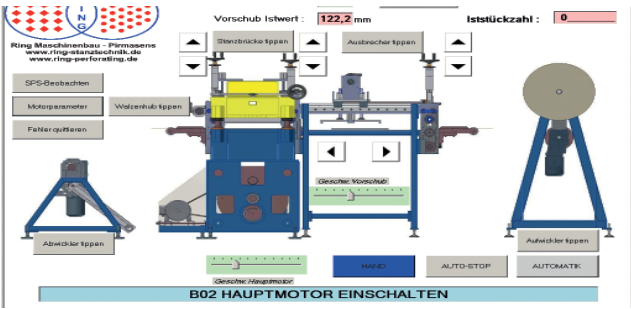
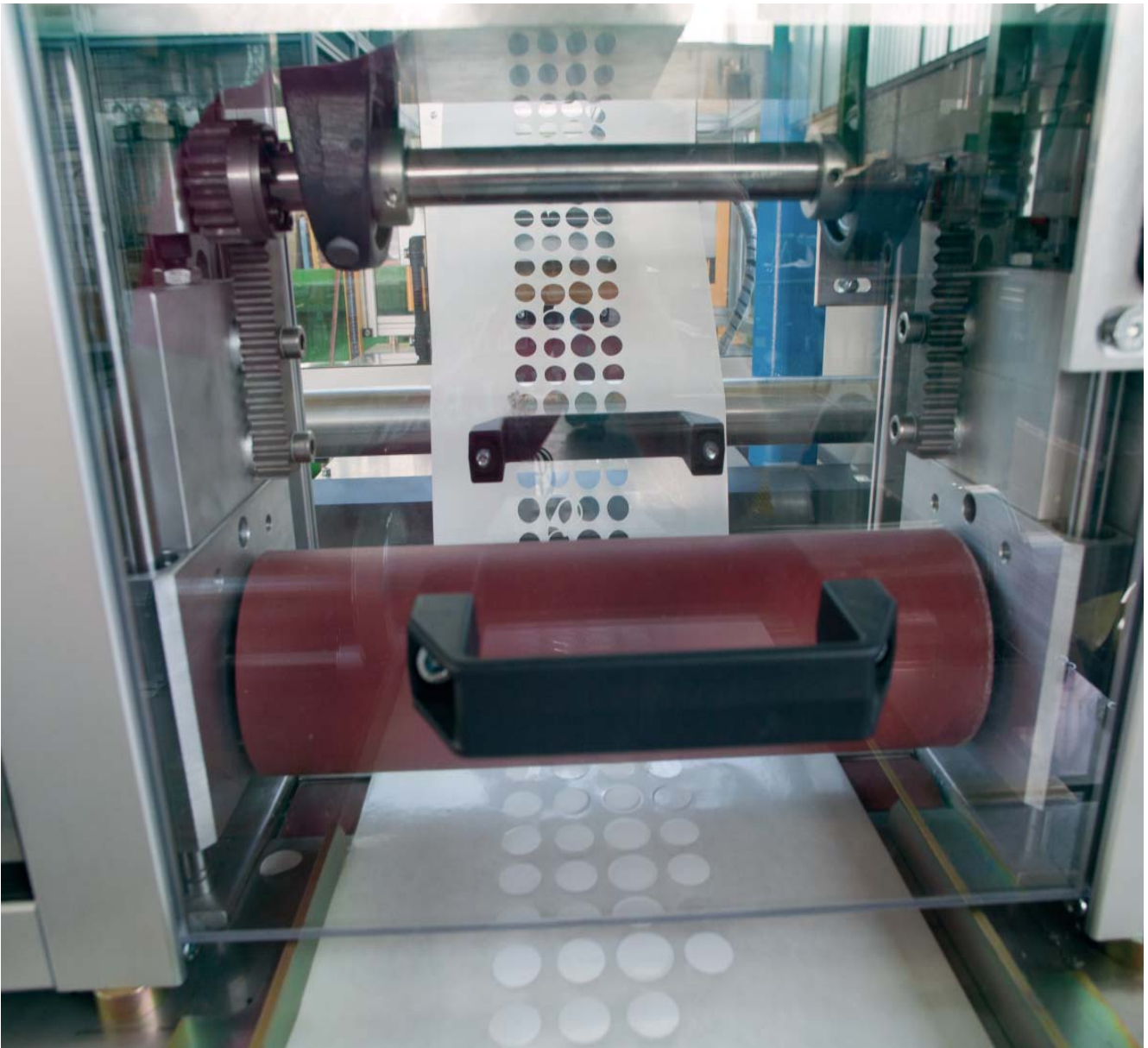
Integration of ST + ME +Q

The type FLEX-X800 combines more than 80 years of experience in the perforating sector with latest technologies. The new main driver helps to reduce the energy consumption by 50% at maximum punching power. A significant stronger construction method prevents minimum deflections, which reduces noise emissions and tool wear.

This leads to an even better perforation quality.

Ability for Industry 4.0

With its large numbers of sensors and actuators the FLEX-X800 has the possibility to record all key factors while perforating and provides it for future processes. Additionally orders can be transferred via QR Code, which leads to a fully automatic setting of the machine.

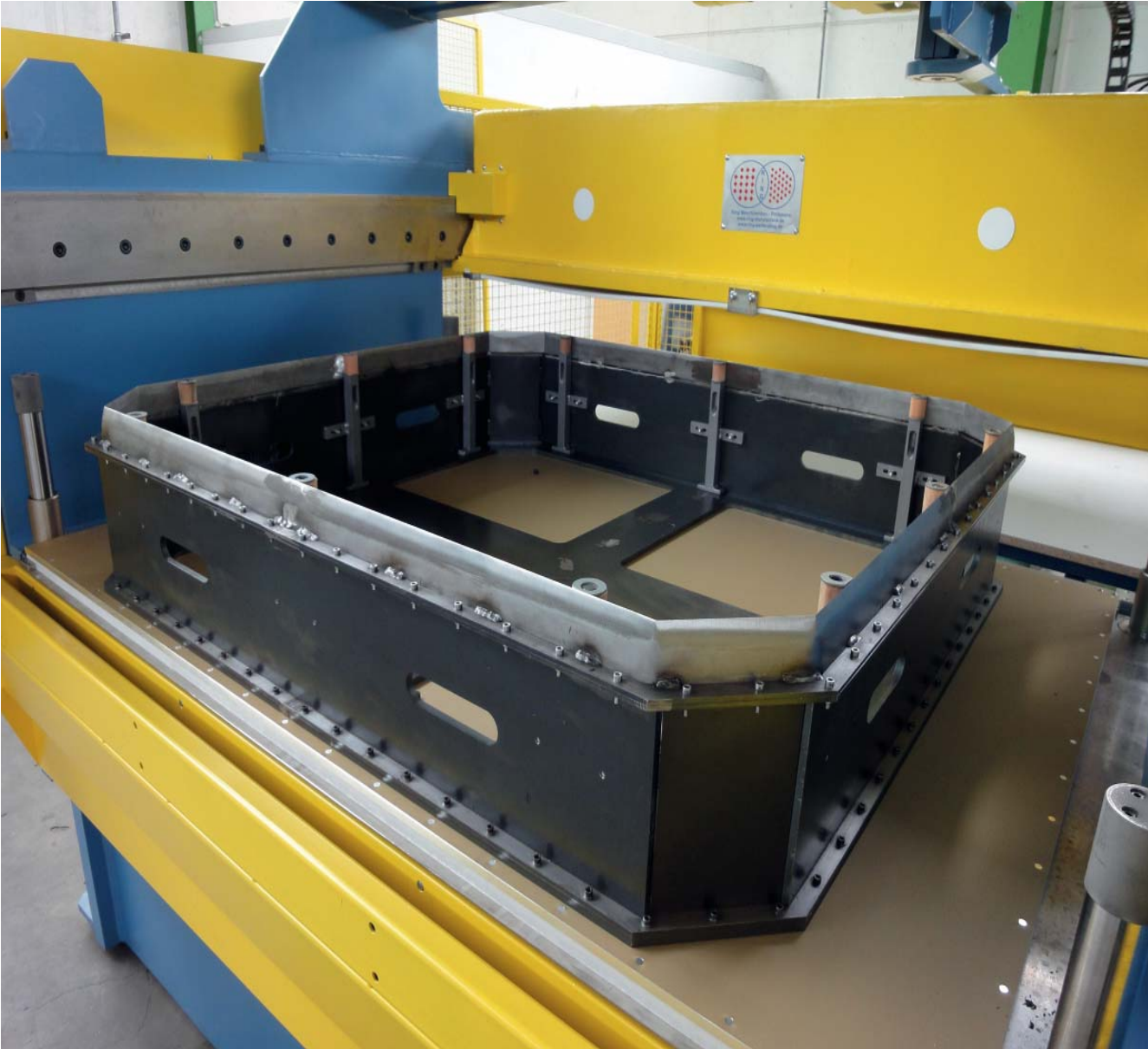


ST 90D-4S/A



Der Schnellstanzautomat ST 90D-4S/A ist das Resultat 50-jähriger Erfahrung im Bau von Exzenterstanzmaschinen, gekoppelt mit den heutigen Anforderungen der Anwender im Bereich der Stanztechnik bei hohen Stückzahlen. Das Ergebnis ist ein modular konfigurierbarer "High-Speed"- Stanzautomat, der je nach Anwendung und Ausführung bis zu 300 Takte pro Minute erreicht. Er eignet sich zum Stanzen gegen Stahl, Kunststoffstanzband und ist als Highlight Kiss-Cut fähig.

The high speed cutting machine ST 90D is the result of 50 years of experience in the field of mechanical cutting machines linked with the requirements of large scale cutting industry. We present a modular configurable high-speed cutting machine which can run up to 300 strokes per minute at high speed, depending on technical specifications and applications. The machine is suitable to cut against steel, PVC belt and especially suitable to kiss-cut

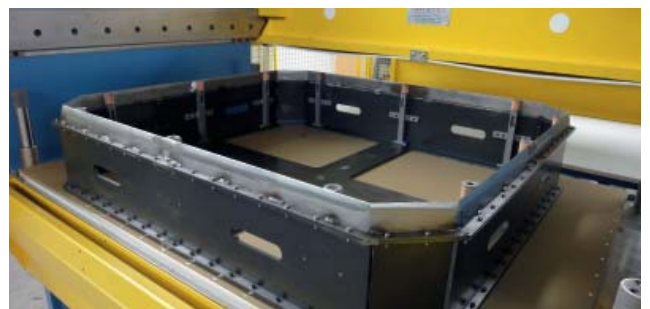
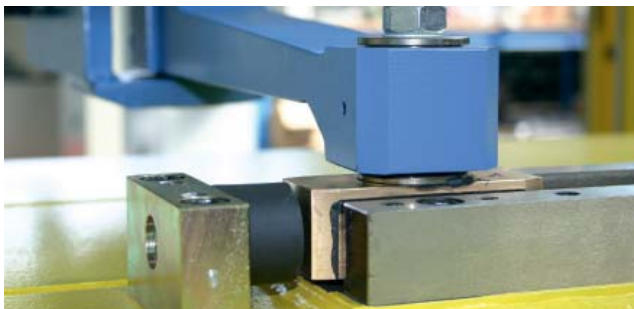


Typ HTR

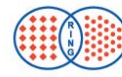


Der Grundgedanke war, eine Baureihe zu schaffen, die eine optimale Kombination aus Stanzkraft, Hub, Geschwindigkeit, Durchgangshöhe, Durchgangsbreite, nutzbare Stanzfläche, mit einfachem Bedienkomfort und Wartungsfreundlichkeit vereinigt. Unsere Erfahrung in den Bereichen Stanzen, Perforieren und Prägen führten zu diesem modular aufgebauten Maschinenkonzept, das individuell nach dem jeweiligen Einsatzzweck auslegbar, dazu leistungsfähig, zuverlässig und wirtschaftlich ist.

The idea behind was to create a series that combines an ideal mix of cutting power, stroke, speed, clearance height, beam daylight, useable cutting surface with a simple ease of use and maintenance friendliness. Our experience in the sections of cutting, perforating and embossing led to this modular machine concept designed individually according to the specific application, thereto powerful, reliable and economical.



Typ HTR Servo



Ring Maschinenbau GmbH



Die Servohydraulische Hubtischstanze Typ HTR-Servo entspricht in der mechanischen Bauweise dem Vorgängermodell mit konventioneller Hydraulik.

Die Besonderheiten in der HTR-Servo begründen sich durch die vielfältigen Einstellmöglichkeiten bei Stanzgeschwindigkeit und Standdruck sowie der servomotorischen Höhenverstellung der Auflaufstützen, was eine noch genauere Justierung ermöglicht.

Durch Einstellung von Geschwindigkeit und Druck kann noch individueller auf die Anforderungen verschiedener Materialien eingegangen werden. Im speziellen bei hohen Materialien oder Prägeprodukten ist die Servohydraulik klar im Vorteil. Ein weiterer Vorteil ist, dass nur im Arbeitsmodus der Antriebsmotor in Betrieb ist und je nach Arbeitsweise eine hohe Energieeinsparung ermöglicht.

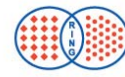
The mechanical structure of the servo hydraulic cutting machine type HTRS is identical to the previous model with conventional hydraulic system.

The HTRS provides several setting options at punching speed and punching pressure plus a servo driven height adjustment device for stop limits which allows more precise adjustments. The servo hydraulic offers a significant advantage for thick and punching materials as speed and pressure adjustment is adapted to the requirements of the material.

Another advantage is the energy saving of the driving motor as it only runs in operation mode.



Typ KBS



Ring Maschinenbau GmbH

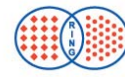


Die präzise mechanische Bearbeitung garantiert eine exakte Planparallelität zwischen Maschinentisch und Stanzkarren. Die Verfahrbewegung des Stanzkarrens erfolgt über die komplette Durchgangsbreite, durch einen servomotorisch geregelten Antrieb. Die Stanzbewegung sowie der Rückhub erfolgen hydraulisch. Zylinder und Kolben sind hierzu senkrecht in der Druckeinheit eingebaut. Die Stanzmesserhöhereinstellung erfolgt durch druckloses Absenken des Drucktellers.

The precise mechanical processing guarantees accurate parallelism between machine table and crosshead. The crossheads programmed movement effects via an entire passage through a servo-motor regulated ball screw. The cutting stroke as well as the return stroke are operated hydraulically. Cutting stroke and return stroke are actuated hydraulically. The cylinder and piston are installed vertically. The die height setting is made by pressure-less down movement of the cutting head.



Typ KBSF



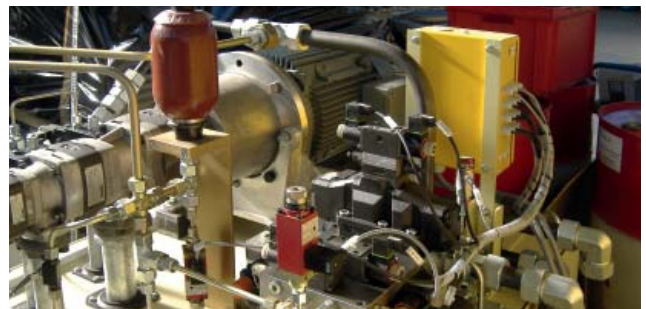
Ring Maschinenbau GmbH



Elektro-hydraulische Oberkolbenstanzmaschine Typ KBSF 1500
Die Maschine ist ausgeführt in einer extrem verwindungsstabilen Stahlschweißkonstruktion mit einer fest montierten Druckeinheit.

Die Stanzbewegung sowie der Rückhub erfolgen hydraulisch. Zylinder und Kolben sind hierzu senkrecht in der Druckeinheit eingebaut. Zur Erhöhung der Taktgeschwindigkeit ist die Maschine mit einem Kolbensystem ausgestattet, welches es ermöglicht, bei der eigentlichen Stanzbewegung den Kompressionsraum des Zylinders immer mit Hydrauliköl gefüllt zu halten, so dass in der schnellen Taktfolge der Maschine jeweils nur noch diejenige Ölmenge von der Pumpe zugeführt werden

Electro- hydraulic down stroke press Type KBSF 1500
This machine is manufactured in an extremely twist resistant welded steel construction with a firmly attached pressure unit. The cutting stroke and the back stroke are driven hydraulically. Cylinder and piston are fitted vertically in the pressure unit. In order to increase the clock speed the machine is equipped with a piston system. This allows to keep the compression space filled with oil during stroking. The benefit is, that even at high speed level only the actual amount of oil needed must be provided by pump.



Typ GFS

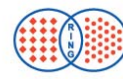


Sie ist in sehr stabiler Stahlschweißkonstruktion konzipiert. Durch Ihre Bauweise besitzt diese Maschine eine sehr extreme Verwindungsstabilität und überragende Gleichlaufeigenschaften. Das heißt, dass die Maschine auch bei Volllast außerhalb der Tischmitte weitestgehend parallel zuläuft und den Stanzdruck ohne Verlust aufbringt.

Very solid welded steel construction. Due to its construction, the machine is extremely rigid and runs with a high degree of synchronism, that means it closes nearly parallel under full off-centre load with full operating pressure.



Typ GFSR



Ring Maschinenbau GmbH



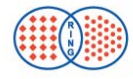
Hydraulische Großflächenstanzmaschine mit rückfahrbare Brücke in sehr stabiler Stahlschweißkonstruktion konzipiert. Durch Ihre Bauweise besitzt diese Maschine eine sehr extreme Verwindungsstabilität und überragende Gleichlaufeigenschaften.

Das heißt, dass die Maschine auch bei Vollast außerhalb der Tischmitte weitestgehend parallel zuläuft und den Stanzdruck ohne Verlust aufbringt. Durch die rückfahrbare Brücke ist die Maschine auch manuell zu bestücken und zu bedienen, was eine höhere Flexibilität bedeutet.

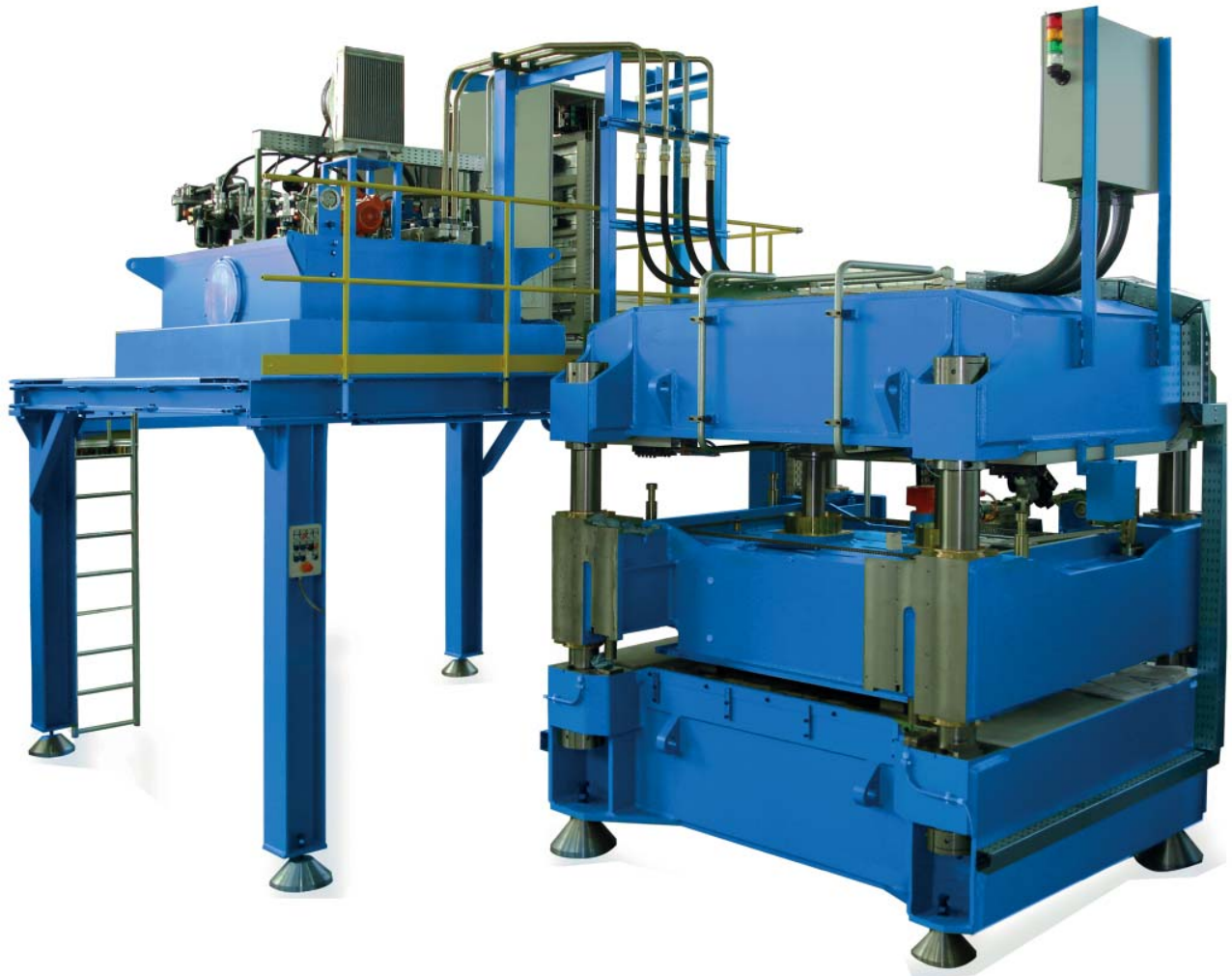
Very solid welded steel construction. Due to its design, the machine is extremely rigid and runs with a high degree of synchronism - this means that it closes nearly parallel under full off-centre load with full operating pressure. Due to the receding beam, the machine is to be equipped and operated manually. Higher degree of flexibility which provides.



Typ OKS

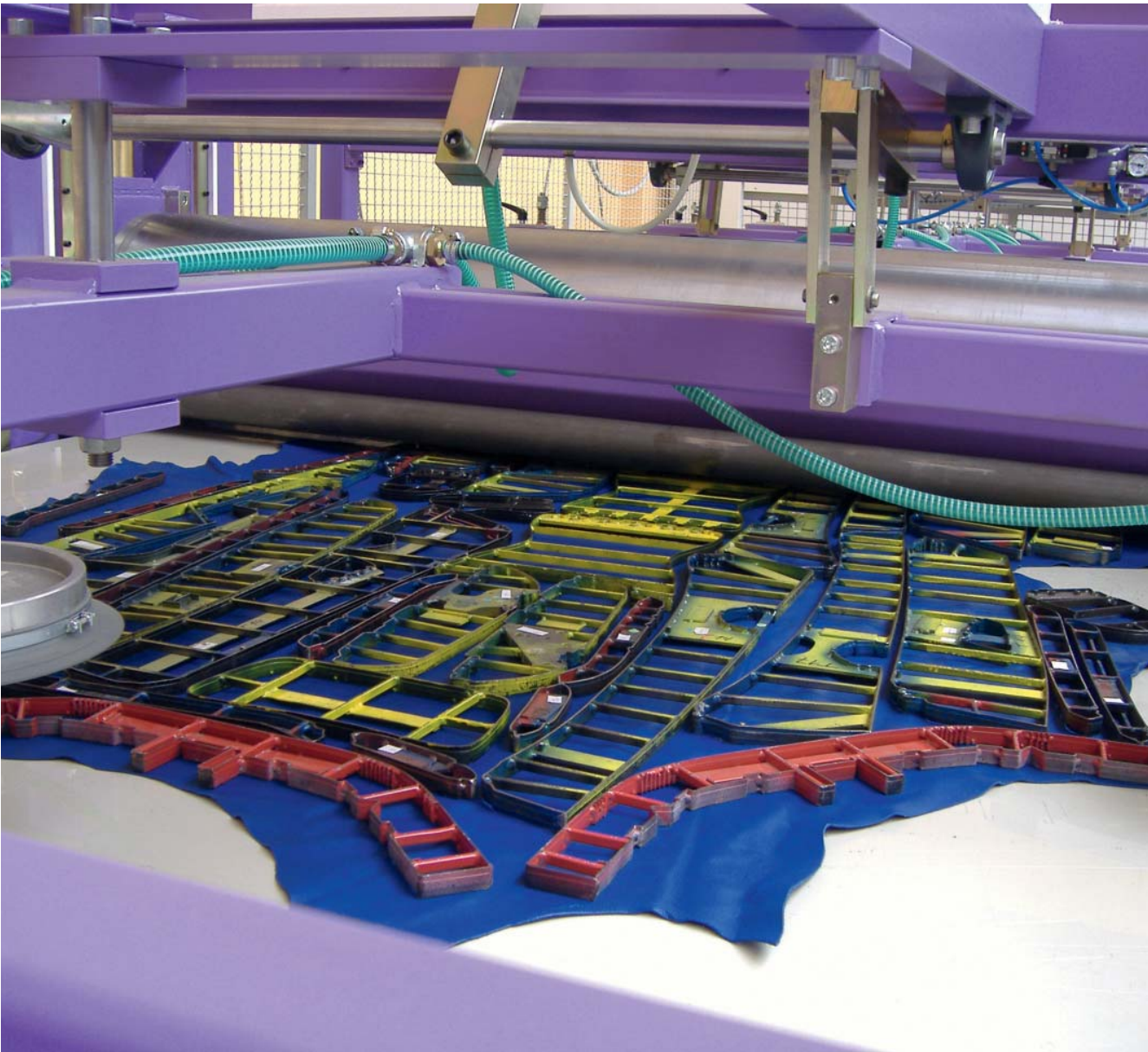


Ring Maschinenbau GmbH

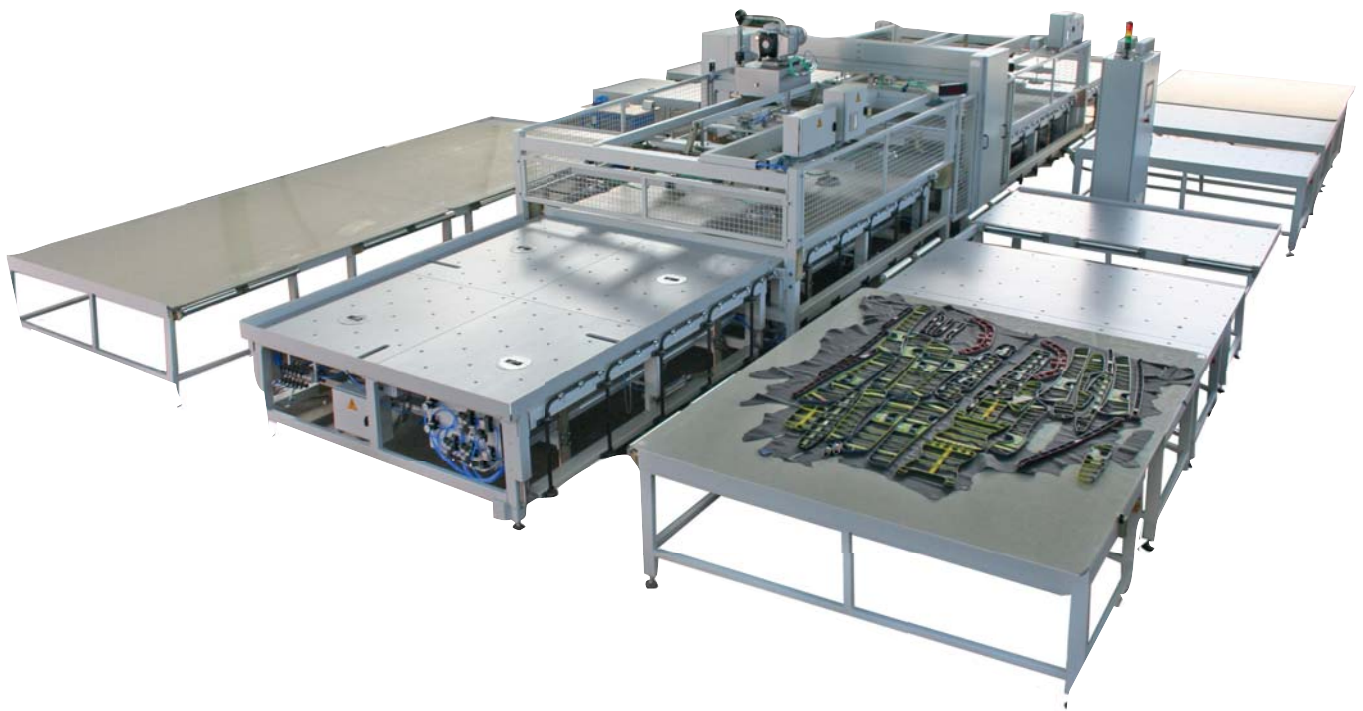


In verwindungssteifer Konstruktion gebaut, was eine enorme Stabilität und sehr gute Gleichlaufeigenschaften auch bei außermittiger Belastung gewährleistet. Die Maschine ist auch in ihrer großen Fläche dazu geeignet gegen eine gehärtete Stahlstanzplatte zu arbeiten sowie Kiss-Cut-Produkte zu fertigen. Ebenso hat sie hervorragende Prägeeigenschaften und kann auch mit Formwerkzeugen betrieben werden. Durch ihre Bauweise sind in Arbeits- und Hubhöhe fast keine Grenzen gesetzt.

Rigid structure built, which ensures great stability and very smooth running, even with off-center loading. Also in its large area, the machine is able to work against a hardened steel plate as well as to fabricate kiss-cut products. It has excellent embossing properties and can also be operated with moulding tools. Due to its construction, no limits are set regarding working and stroke height.

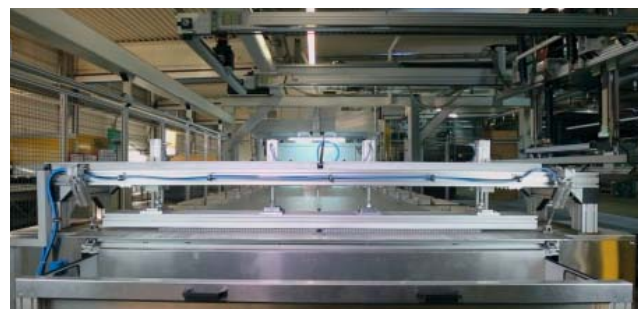
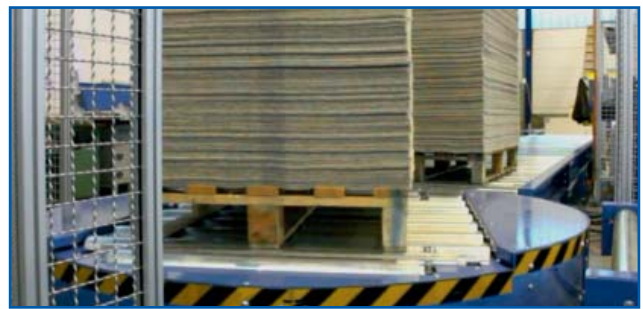
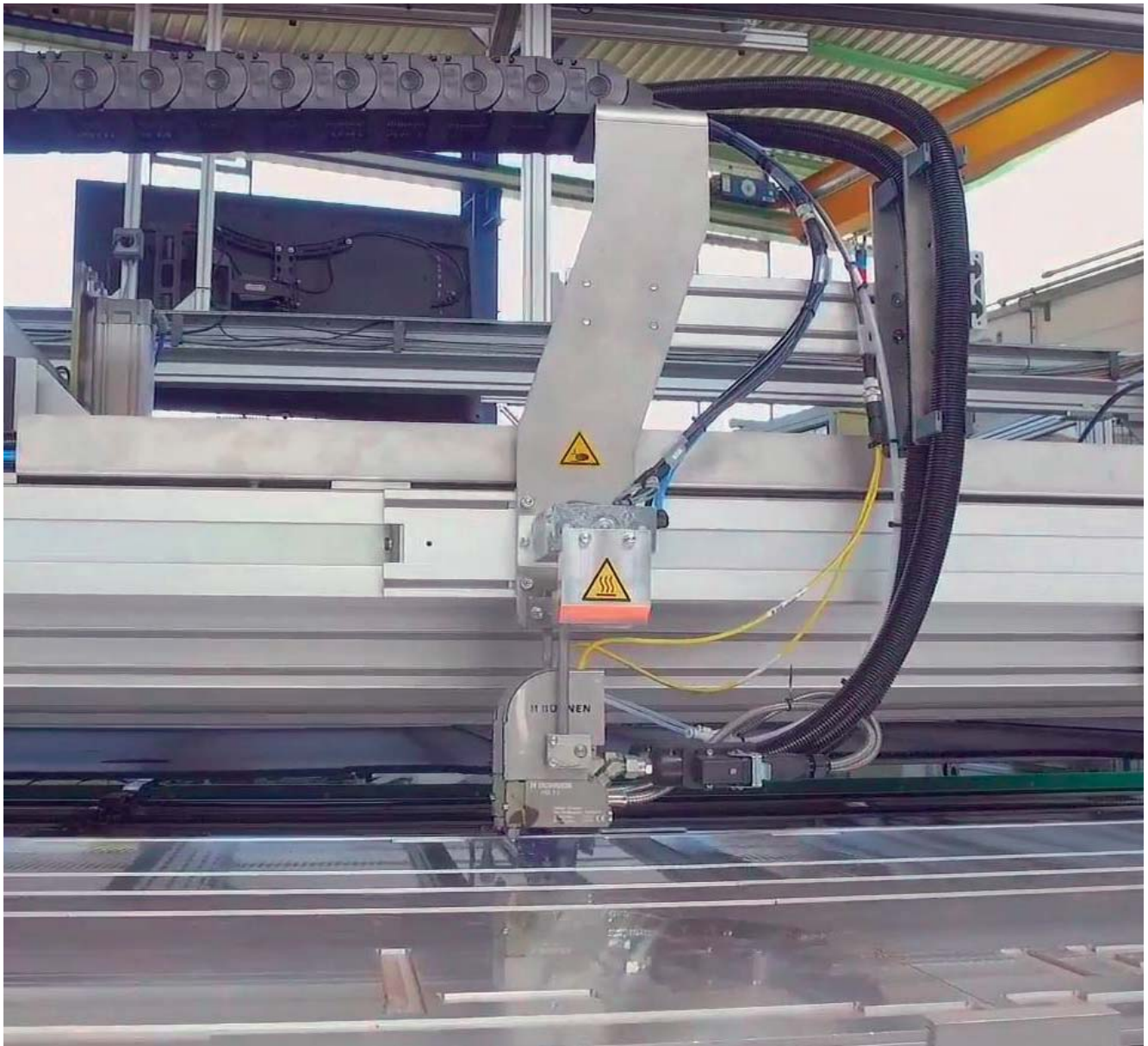


Typ RS



Die sehr exakte Verarbeitung der Maschine bewirkt ein Minimum an Verschleiß von Werkzeugen und Stanzplatten. Das Überwachungssystem verhindert dass durch eine Fehlbestückung des Vorbereitungstisches Beschädigungen an der Anlage und Werkzeuge entstehen. Durch technische Neuerungen wird gewährleistet dass eine optimale Auslastung der Maschine bei mehreren Vorbereitungstischen gewährleistet wird. Die Antriebstechnik gewährleistet einen kontinuierlichen Transport, so dass ein Verschieben der Werkzeuge und dadurch entstehende Materialbeschädigungen verhindert werden.

The very precise processing of the machine effects a minimum of wear of tools and cutting plates. The monitoring system prevents that damages at the machine or at the tools can occur due to incorrect insertion of the preparation table. Technical innovations ensure an optimum utilization of the machine with more preparation tables. The engine technology guarantees a continuous transport in order to prevent damages of material caused by slipping of tools.



SONDERANLAGEN

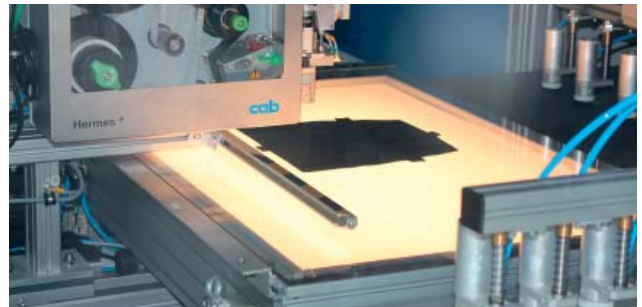
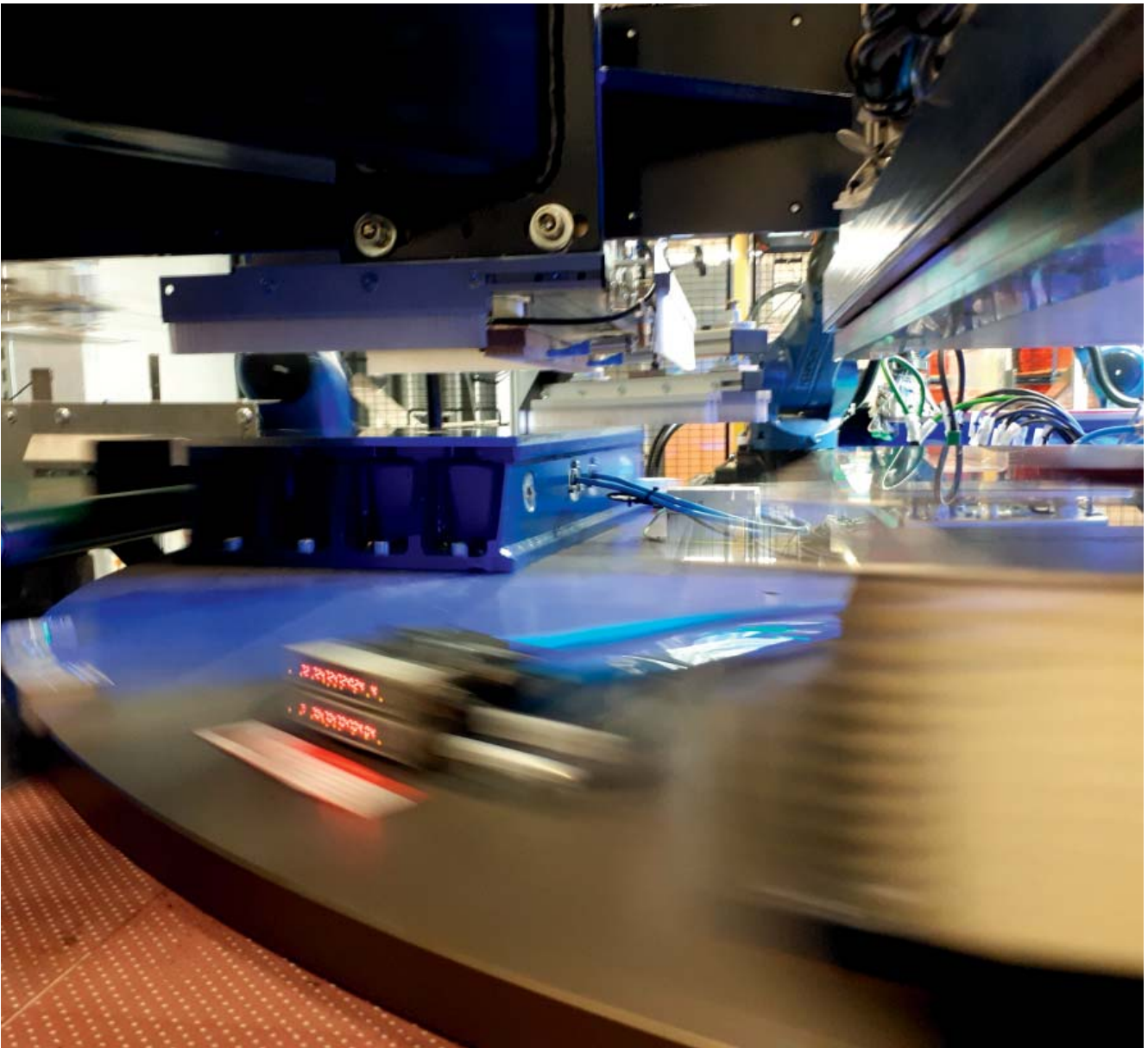


RING entwickelt, konstruiert und fertigt auch komplexe Lösungen im Sondermaschinenbereich. Diese werden individuell auf die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden zugeschnitten. Ob bei Prägemaschinen, Konfektionsanlagen, Kontrollsystemen oder Handlungsaufgaben, - gemeinsam mit Ihnen finden wir die für Ihre Aufgabe passende effiziente Sonderanlage zur Steigerung Ihrer Produktivität und Qualität.

Als Kunde erhalten Sie bei RING ein Full-Service-Paket mit einem Ansprechpartner der Sie von Beginn ab der Konzeption bis zur Inbetriebnahme begleitet. Danach steht Ihnen unsere kompetente After-Sales Abteilung stets mit Service- und Wartungsleistungen zur Verfügung.

RING develops, constructs and manufactures even complex solutions in the field of special machinery. These are individual tailored to the needs of our clients. Whether embossing machine, conversion plant, control systems or handling tasks, together with you we find the efficient special plant suitable to your needs in order to increase your productivity and quality.

As a client at Ring you receive a full-service-package with one contact, who assist you from the early beginning until start-up/launching. Afterwards our competent After Sales Team is happy to support you with service and maintenance work.



AUTOMATISIERUNG



Mit der Automatisierung von technischen Abläufen können viele Produktionsaufgaben noch wirtschaftlicher und sicherer ausgeführt werden:

- Einsatz von automatischen Be- und Entladesystemen mit Robotern oder Handlingsmodulen
- Verkettung einzelner Prozesse mit entsprechender Förder- und Handhabungstechnik
- Integration verschiedenster Kennzeichnungssysteme wie Druck- oder Etikettiereinheiten
- Qualitätssicherung durch Bildverarbeitungssysteme
- Einbindung unterschiedlichster Klebe- und Verbindungstechniken
- Verwendung von Rundschalttischen
- und vieles mehr

Gerne unterstützen wir auch Sie bei der Realisierung Ihrer Aufgabenstellung.

With the automation of technical processes many productions tasks are performed in a economical and secure way.

- Use of automated load/unload systems with robots or handling modules
- Linking of individual processes with the relevant conveying and handling technology
- Integration of different labelling systems such as printing- or labelling systems
- Quality assurance by image processing systems
- Integration of different adhesive bonding technologies
- Use of rotary indexing table
- And much more ...

We are happy to support you with the realization of your tasks

Erfahrung

Kompetenz

Perforiertechnik

Service Stanztechnik

Verpackung **Entwicklung**

Automatisierung

Automatisation

Development Packaging

Perforating **Service**

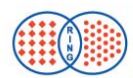
Cutting

Competence

Quality

Ansprechpartner

Contact persons



Ring Maschinenbau GmbH

	Gerhard Demerle
	Leitung Vertrieb Sales Manager
	☎ + 49 6331 5181 -901
	✉ G.Demerle@ring-perforating.de

	Roland Vogt
	Vertrieb/ Sales
	☎ + 49 6331 5181 -905
	✉ R.Vogt@ring-perforating.de

	Martin Dern
	Vertrieb/ Sales
	☎ + 49 6331 5181 -906
	✉ M.Dern@ring-perforating.de

	Dirk Traxel
	Leitung Service Service Manager
	☎ + 49 6331 5181 -810
	✉ D.Traxel@ring-perforating.de

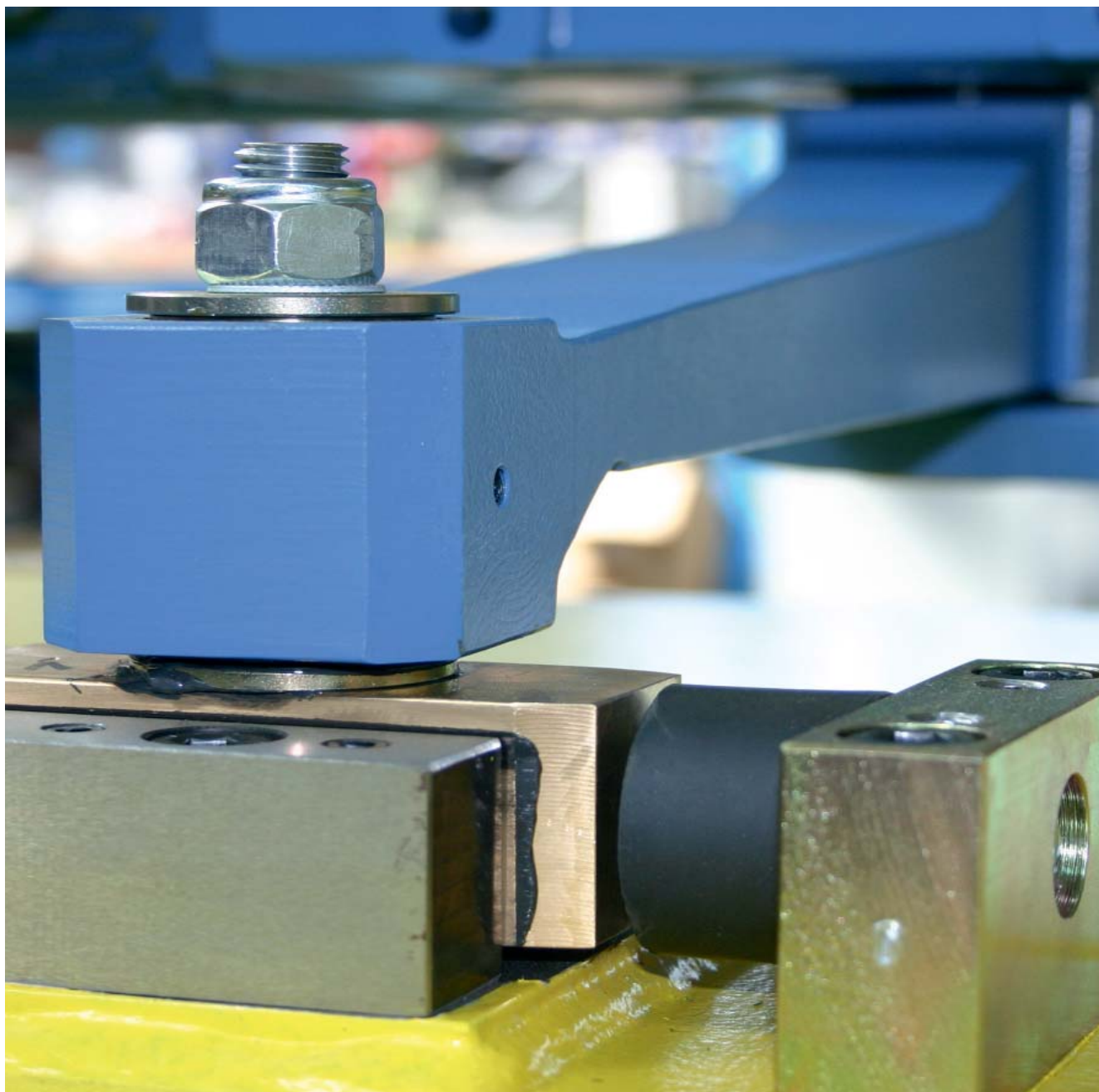
	Harald Cronauer
	Projektkoordination Project Coordination
	☎ + 49 6331 5181 -913
	✉ H.Cronauer@ring-perforating.de

	Bernd Vogt
	Projektkoordination Project Coordination
	☎ + 49 6331 5181 -904
	✉ B.Vogt@ring-perforating.de

	Jasmin König
	Logistik/ Logistics
	☎ + 49 6331 5181 -908
	✉ J.Koenig@ring-perforating.de

	Sandra Schlotter
	Vertrieb Intern
	☎ + 49 6331 5181 -914
	✉ S.Schlotter@ring-perforating.de

	Ute Mertz
	Koordination Vertrieb & Service
	☎ + 49 6331 5181 -800
	✉ U.Mertz@ring-perforating.de



Ring Maschinenbau GmbH
Blocksbergstraße 151 | D-66955 Pirmasens
Tel. + 49 6331 5181-0 | Fax : + 49 6331 92422
Email: info@ring-group.com

www.ring-group.com